

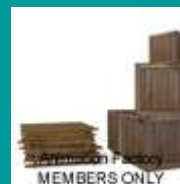
ОРГАНИЗАЦИЈА ОБЕЗБЕЂЕЊА МАТЕРИЈАЛА ЗА ПРОИЗВОДЊУ

ЗАЛИХЕ МАТЕРИЈАЛА



ОСНОВНИ МАТЕРИЈАЛНИ ЧИНИОЦИ ПРОИЗВОДЊЕ СУ

1. МАТЕРИЈАЛ



2. МАШИНЕ И АЛАТИ



3. РАД

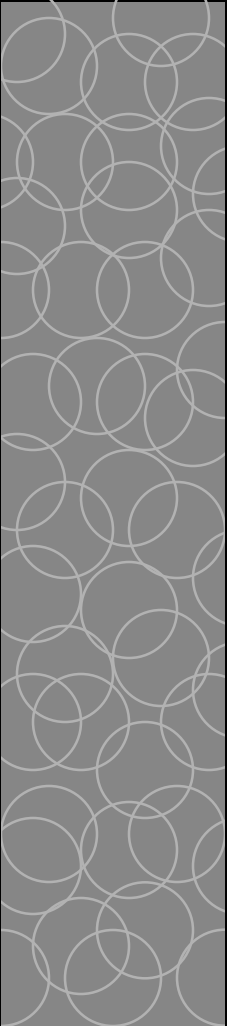


ПРАВОВРЕМЕНО ОБЕЗБЕЂЕЊЕ ПРОИЗВОДЊЕ МАТЕРИЈАЛОМ УСЛОВЉЕНО ЈЕ:

1. НАБАВКОМ МАТЕРИЈАЛА ОД СНАБДЕВАЧА
2. УСКЛАДИШТЕЊЕМ МАТЕРИЈАЛА
3. ПРИПРЕМОМ МАТЕРИЈАЛА
4. УНУТРАШЊИМ ТРАНСПОРТОМ



ЗАЛИХЕ МАТЕРИЈАЛА



Елиминисање застоја у производњи услед недостатка материјала подразумева да предузеће мора да располаже

1. ЗАЛИХАМА МАТЕРИЈАЛА

И

**2. ОРГАНИЗОВАНИМ УНУТРАШЊИМ
ТРАНСПОРТОМ**

ЗАЛИХЕ МАТЕРИЈАЛА

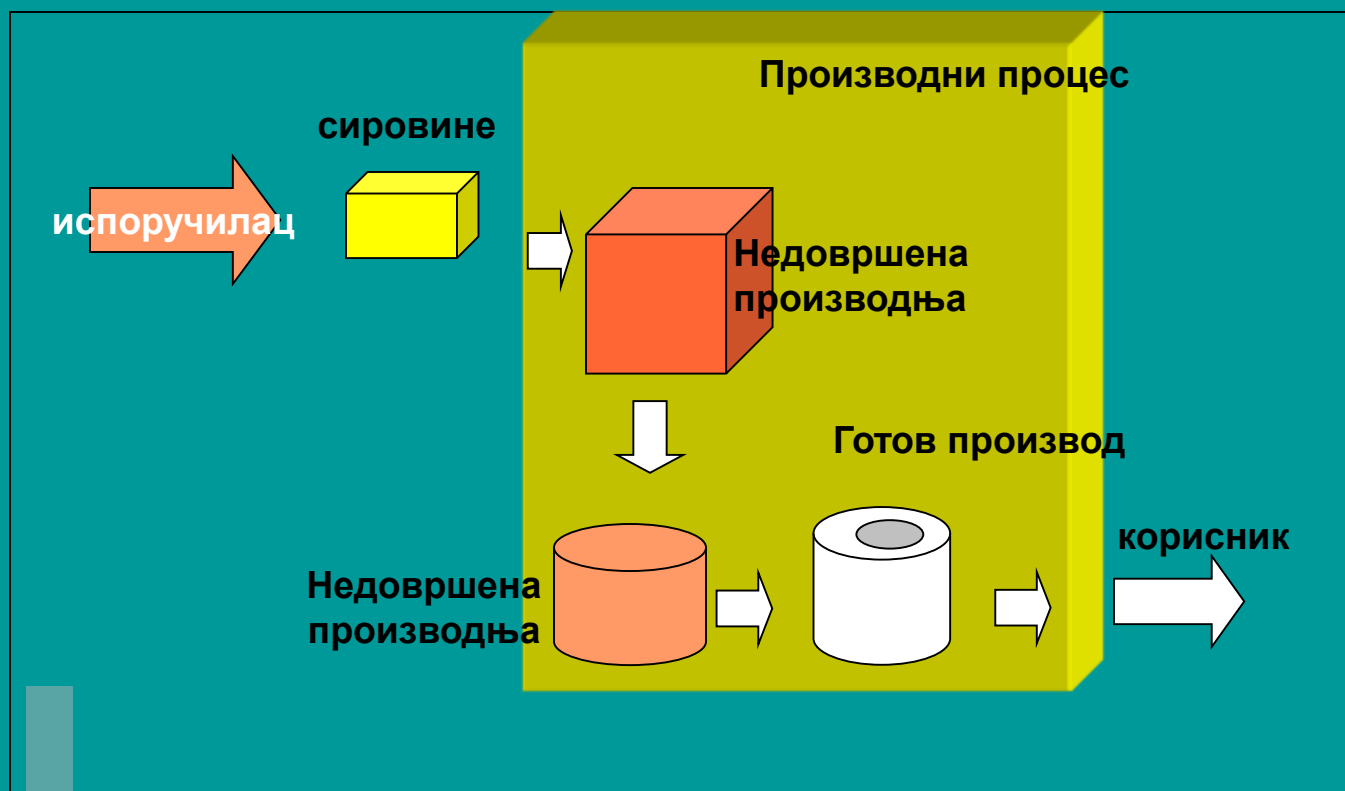
ПРЕДСТАВЉАЈУ УСКЛАДИШТЕНИ МАТЕРИЈАЛ КОЈИ
СЕ КОРИСТИ ДА БИ СЕ ОЛАКШАЛО ОДВИЈАЊЕ
ПРОИЗВОДЊЕ ИЛИ ДА БИ СЕ ЗАДОВОЉИЛА
ТРАЖЊА КУПЦА

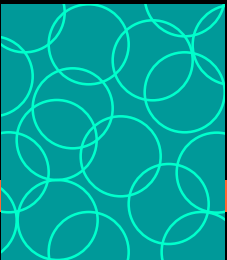
СА СТАНОВИШТА ЕКОНОМИЈЕ ЗАЛИХЕ СУ
НЕПОЖЕЉНЕ ЈЕР ДОВОДЕ ДО:

1. БЛОКИРАЊА КАПИТАЛА
2. УЛАГАЊА У ИЗГРАДЊУ СКЛАДИ

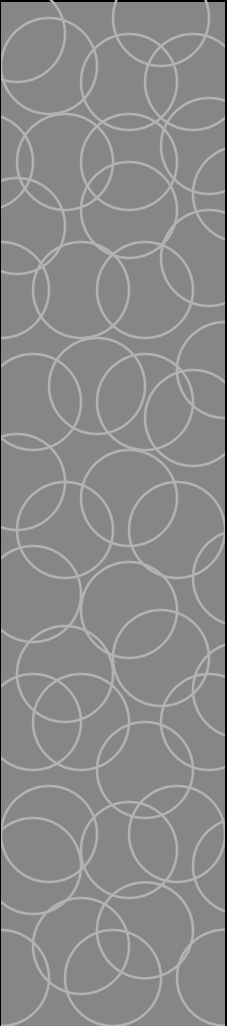
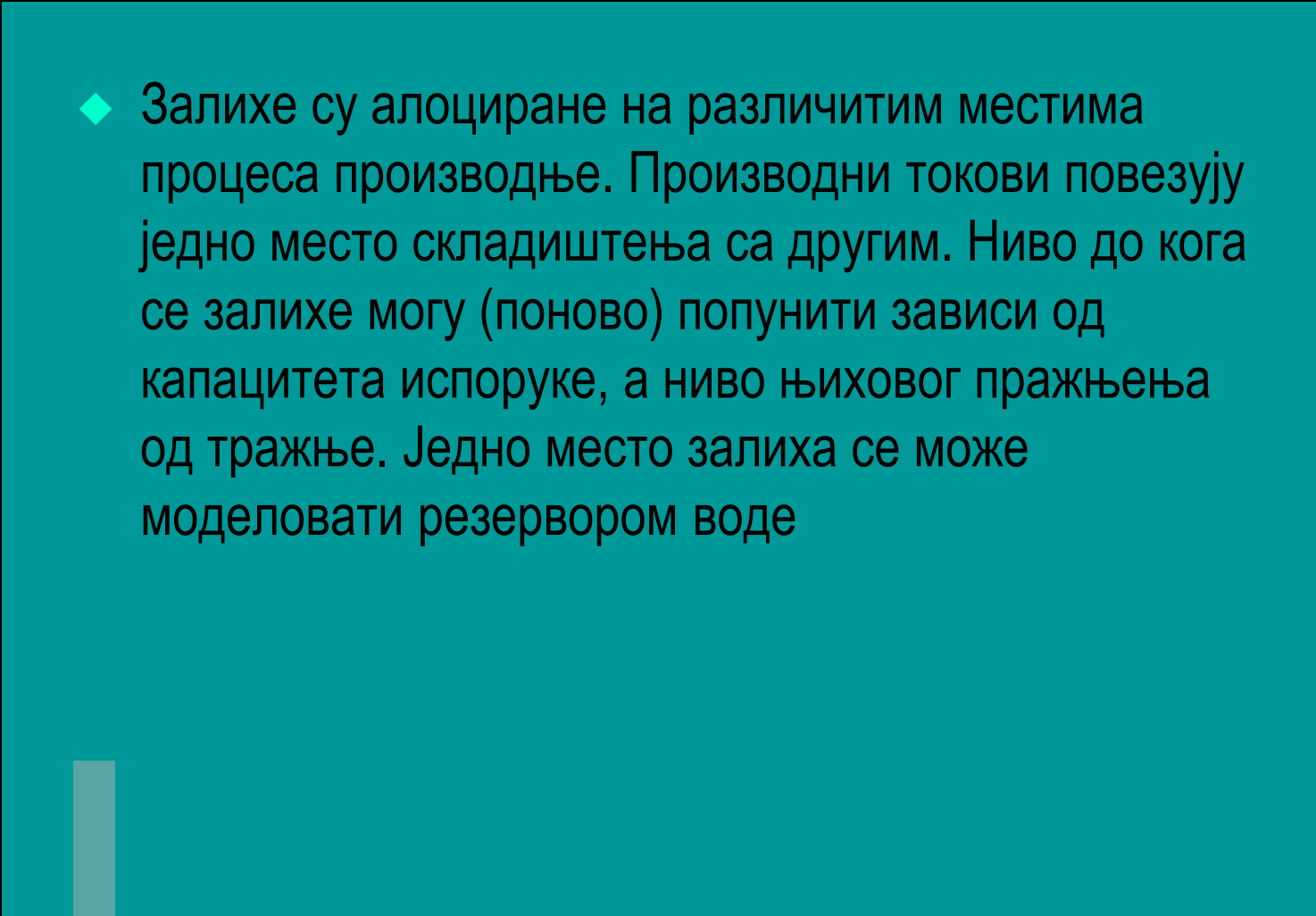


Залихе се састоје од сировина, недовршене производње и готових производа.

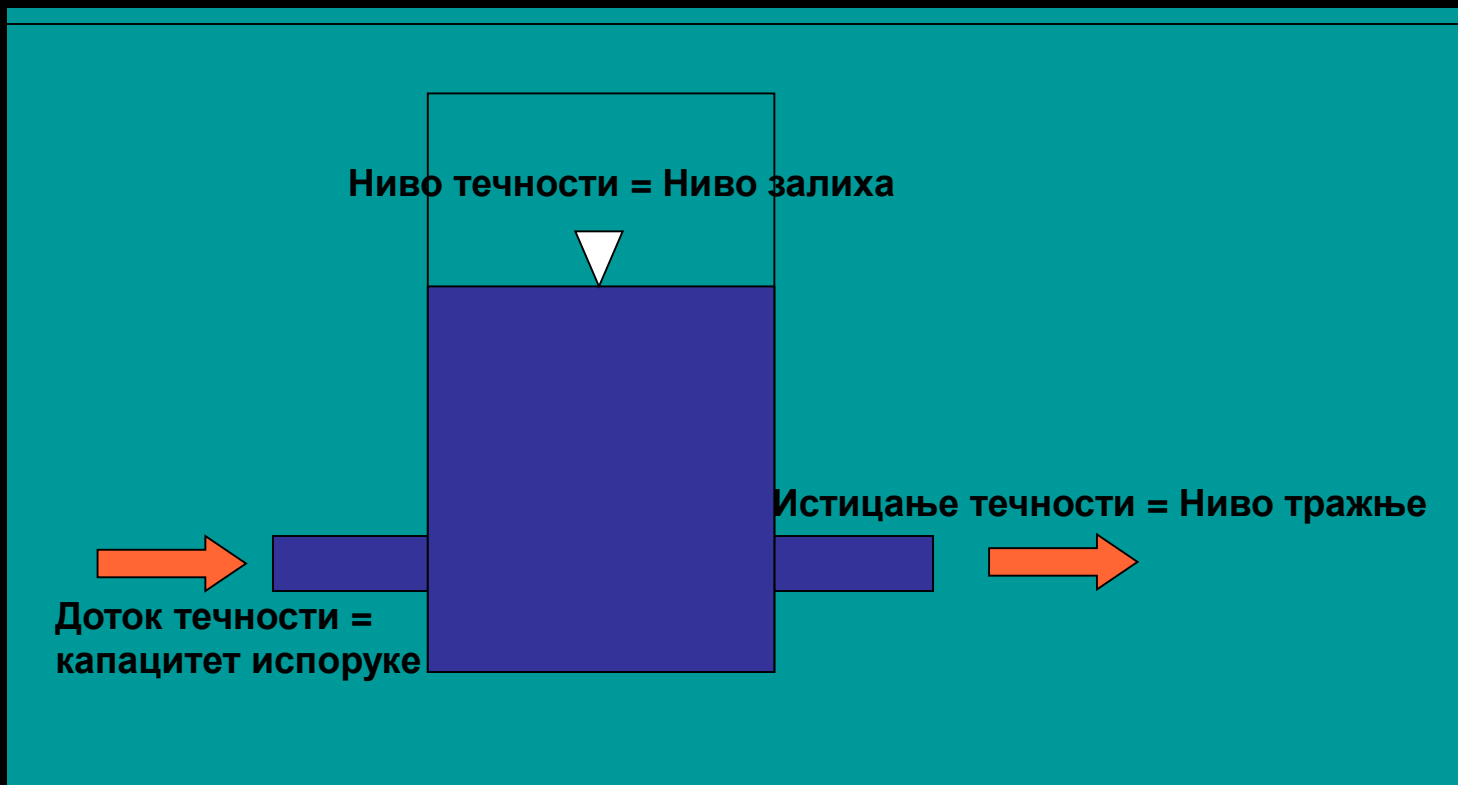




Аналогија резервоара течности са залихама

- 
- ◆ Залихе су алоциране на различитим местима процеса производње. Производни токови повезују једно место складиштења са другим. Ниво до кога се залихе могу (поново) попунити зависи од капацитета испоруке, а ниво њиховог пражњења од тражње. Једно место залиха се може моделовати резервором воде
- 

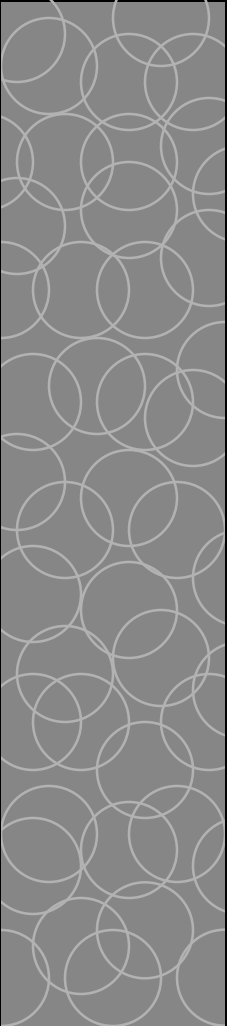
Аналогија резервоара течности са залихама



- ◆ Ниво воде у резервоару одговара залихама, количина воде која дотиче аналогна је капацитету испоруке а количина воде која истиче одговара тражњи.




Врсте залиха



Нормалне залихе се крећу у оквиру дијапазона нормалних потреба производног субјекта. Код нормалних залиха се могу идентификовати следеће врсте залиха:

- ◆ минималне,
- ◆ максималне,
- ◆ стандардне,
- ◆ сигналне,
- ◆ оптималне залихе и
- ◆ сигурносне.

- 
- ◆ Традиционални начин производње подразумева да се купљени материјал и произведени делови складиште у складишту све док не буду потребни, искоришћени или продати.
 - ◆ Већи производни систем може имати преко 100.000 различитих јединица које одржава на залихама.

ОПТИМИЗАЦИЈА ЗАЛИХА МАТЕРИЈАЛА

JUST IN TIME (JIT) МЕТОДА

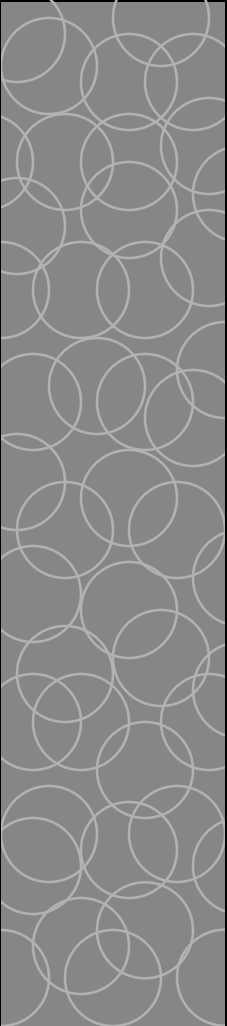
ПОДРАЗУМЕВА ЕЛИМИНАЦИЈУ СКЛАДИШТА, ТО ЈЕСТ ДНЕВНО СНАБДЕВАЊЕ МАТЕРИЈАЛОМ




Материјали пристижу или су произведени “управо на време” (JIT)



ОПТИМИЗАЦИЈА ЗАЛИХА МАТЕРИЈАЛА

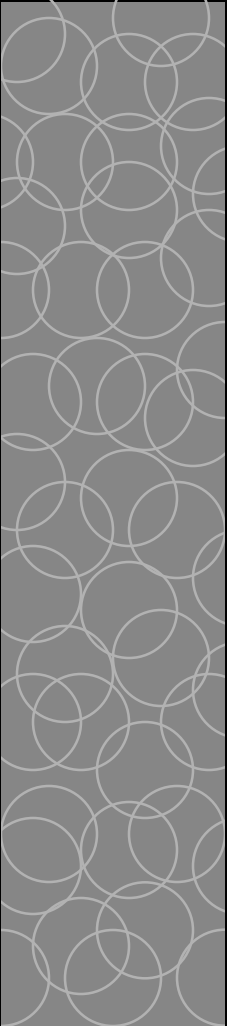


Количине залиха материјала које омогућавају перманентну производњу утврђују се на основу:


- 1. ДИНАМИКЕ ПОТРОШЊЕ МАТЕРИЈАЛА ИЗ ПЛАНА ПРОИЗВОДЊЕ** или
 - 2. НИВОА ЗАЛИХА КАДА ИХ ТРЕБА ОБНОВИТИ**
- 



ОПТИМИЗАЦИЈА ЗАЛИХА МАТЕРИЈАЛА



**ОПТИМАЛНА КОЛИЧИНА МАТЕРИЈАЛА КОЈУ
ТРЕБА НАРУЧИТИ, ТРЕБА ДА ОБЕЗБЕДИ
МИНИМАЛНЕ ТРОШКОВЕ НАРУЧИВАЊА И
СКЛАДИШТЕЊА, ПО *ЈЕДИНИЦИ НАРУЧЕНОГ*
*МАТЕРИЈАЛА***



СИГНАЛНА ЗАЛИХА МАТЕРИЈАЛА (Z_{sig})

Q_{opt} - КОЛИЧИНА
МАТЕРИЈАЛА ЗА
НАРУЧИВАЊЕ



EDI (Elektronic Data Interschange) ЕЛЕКТРОНСКА РАЗМЕНА ПОДАТАКА

- ◆ **EDI (ЕЛЕКТРОНСКА РАЗМЕНА ПОДАТАКА)** ПРЕДСТАВЉА АУТОМАТСКО ПОКРЕТАЊЕ НАБАВКЕ ОД СТРАНЕ ПРЕДУЗЕЋА.

За успешан рад предпоставља :

1. Потпуну интеграцију купаца и добављача у области комуницирања
2. Компатибилне компјутерске системе
3. Отворени приступ потребним базама података

EDI (Elektronic Data Interschange) ЕЛЕКТРОНСКА РАЗМЕНА ПОДАТАКА

