

RASPORED MAŠINA
LANČANA PROIZVODNJA

- Tip proizvodnje određen je VIDOM i SISTEMOM proizvodnje
- RASPORED MAŠINA ODREĐUJE SE U ZAVISNOSTI OD VIDA PROIZVODNJE

**TIP
PROIZVODNJE**

**VID
PROIZVODNJE**

**SISTEM
PROIZVODNJE**

POJEDINAČNI

LINIJSKI

SERIJSKI

SMAKNUTI

AUTOMATSKI

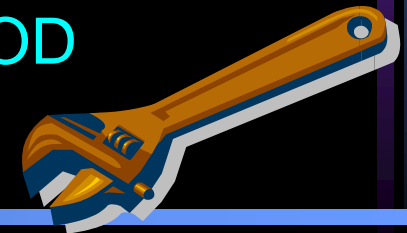
MASOVNI



POJEDINAČNA PROIZVODNJA

KARAKTERISTIKE:

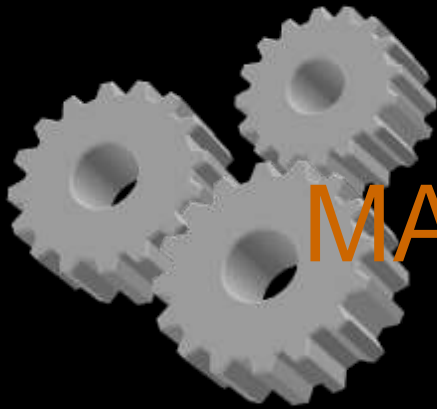
- ⊙ UNIKATNA PROIZVODNJA
- ⊙ PROZVODNJA MALOG BROJA ISTOVRJNIH PROIZVODA (1 – 10 KOM)
- ⊙ RADNA SNAGA VEĆEG STEPENA STRUČNOSTI
- ⊙ NERACIONALNO KORIŠĆENJE MATERIJALA/ VELIKE ZALIHE
- ⊙ UNIVERZALNE MAŠINE
- ⊙ RETKA PRIMENA STANDARDA
- ⊙ TEHNIČKA PRIPREMA ZA SVAKI PROIZVOD POSEBNO



SERIJSKA PROIZVODNJA

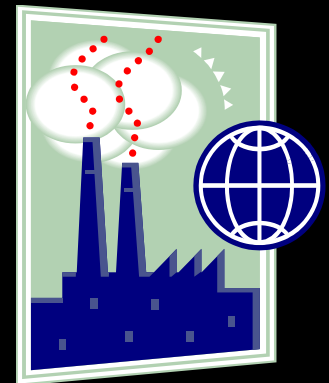
- ④ VEĆI BROJ ISTOVRSNIH PROIZVODA U JEDNOM PROIZVODNOM CIKLUSU /SERIJA/
- ④ PROIZVODNJA SE OBAVLJA PO OPERACIJAMA
- ④ NIŽI STEPEN STRUČNOSTI RADNIKA
- ④ RACIONALNIJE KORIŠĆENJE MATERIJALA
- ④ SPECIJALIZOVANE MAŠINE
- ④ TEHNIČKA PRIPREMA SE RADI JEDANPUT ZA CELU SERIJU
- ④ KORISTI STANDARDIZACIJU





MASOVNA PROIZVODNJA

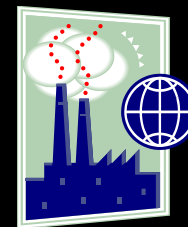
- KARAKTERIŠE SE PROIZVODNJOM NEOGRANIČENOG BROJA ISTOVRSNIH PROIZVODA





KARAKTERISTIKE MASOVNE PROIZVODNJE

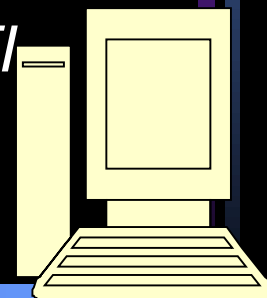
1. PRIPREMA SE OBAVLJA JEDANPUT /
TROŠKOVI PRIPREME IMAJU FIKSNI
KARAKTER /
2. DETALJNA PODELA RADA
3. USKO SPECIJALIZOVANA RADNA SNAGA (
KURSISTI)
4. USKO SPECIJALIZOVANE MAŠINE
5. BAZIRA SE NA STANDARDIZACIJI





Automatska proizvodnja

- ČOVEK JE ZAMENJEN ROBOTOM U NEPOSREDNOJ PROIZVODNJI
- RADNA MESTA SU VEZANA ZA KORIŠĆENJE SOFTVERA KOJIMA SE UPRAVLJA TEHNOLOŠKIM POSTUPKOM
- AUTOMATIZOVAN TRANSPORT MATERIJALA I OBRADAKA
- MNOGOSTRUKO POVEĆANJE PRODUKTIVNOSTI ($P=K/R$, ZA $R=0$ SLEDI DA JE PRODUKTIVNOST TEORIJSKI BESKONAČNA)



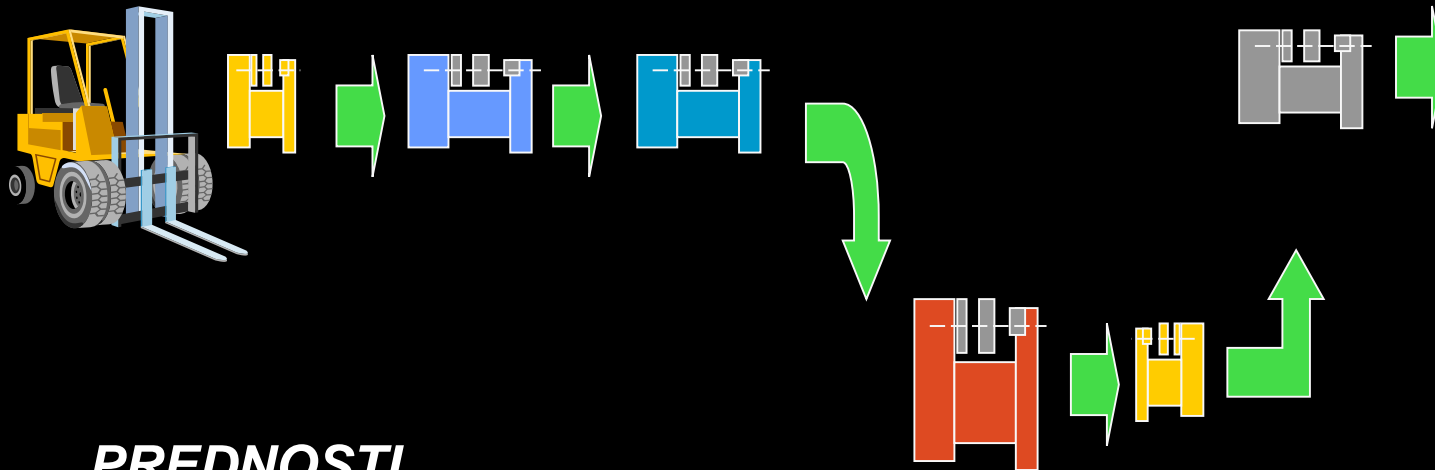
RASPORED MAŠINA

- *LINIJSKI*
- *RADIONIČKI - GRUPNI -
SMAKNUTI*



LINIJSKI SISTEM

- MAŠINE SU RASPOREĐENE PREMA REDOSLEDU IZVOĐENJA OPERACIJA /TEHNOLOŠKOM POSTUPKU/



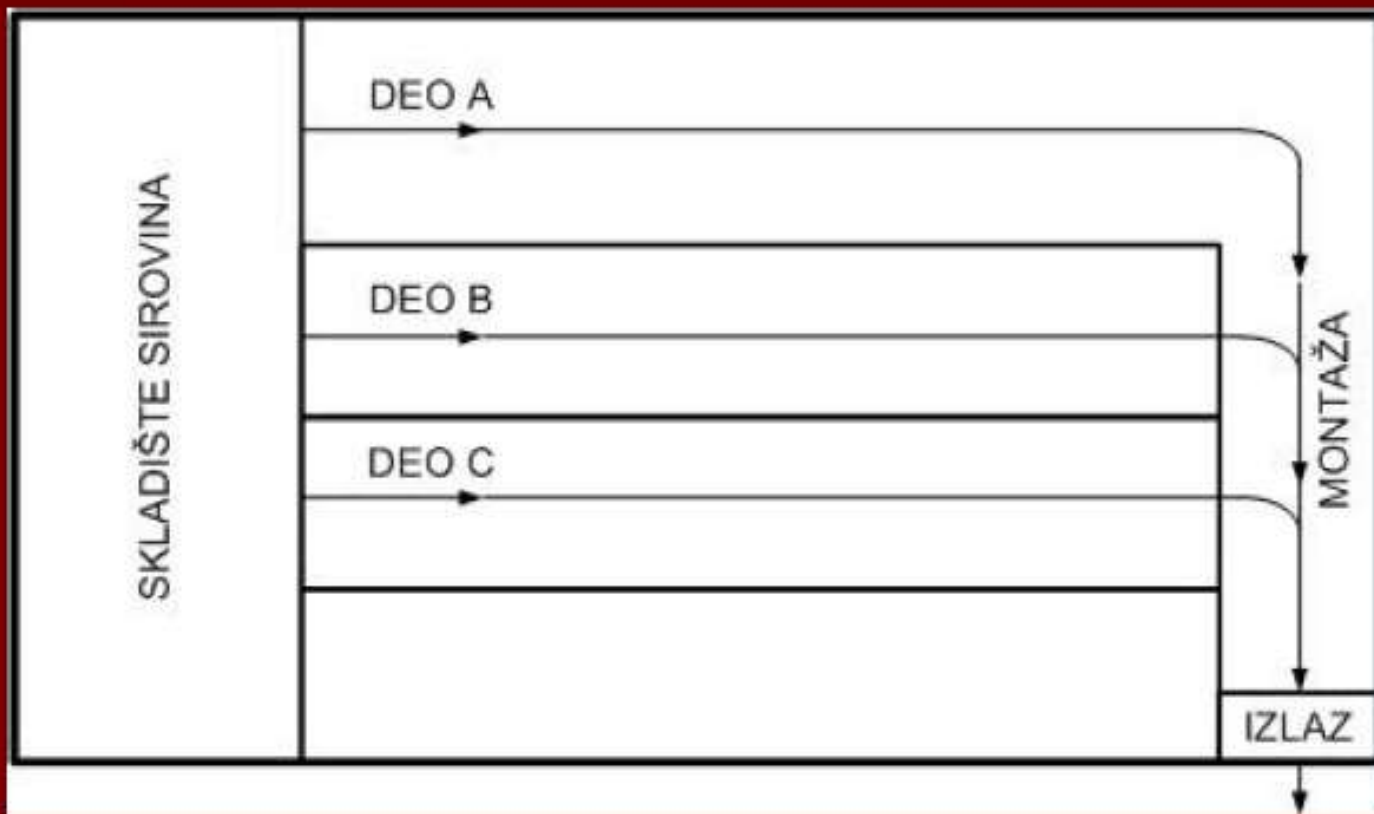
- **PREDNOSTI**

1. OLAKŠAN TRANSPORT / KRAĆI PUT
2. BRŽA PROIZVODNJA

- **NEDOSTACI**

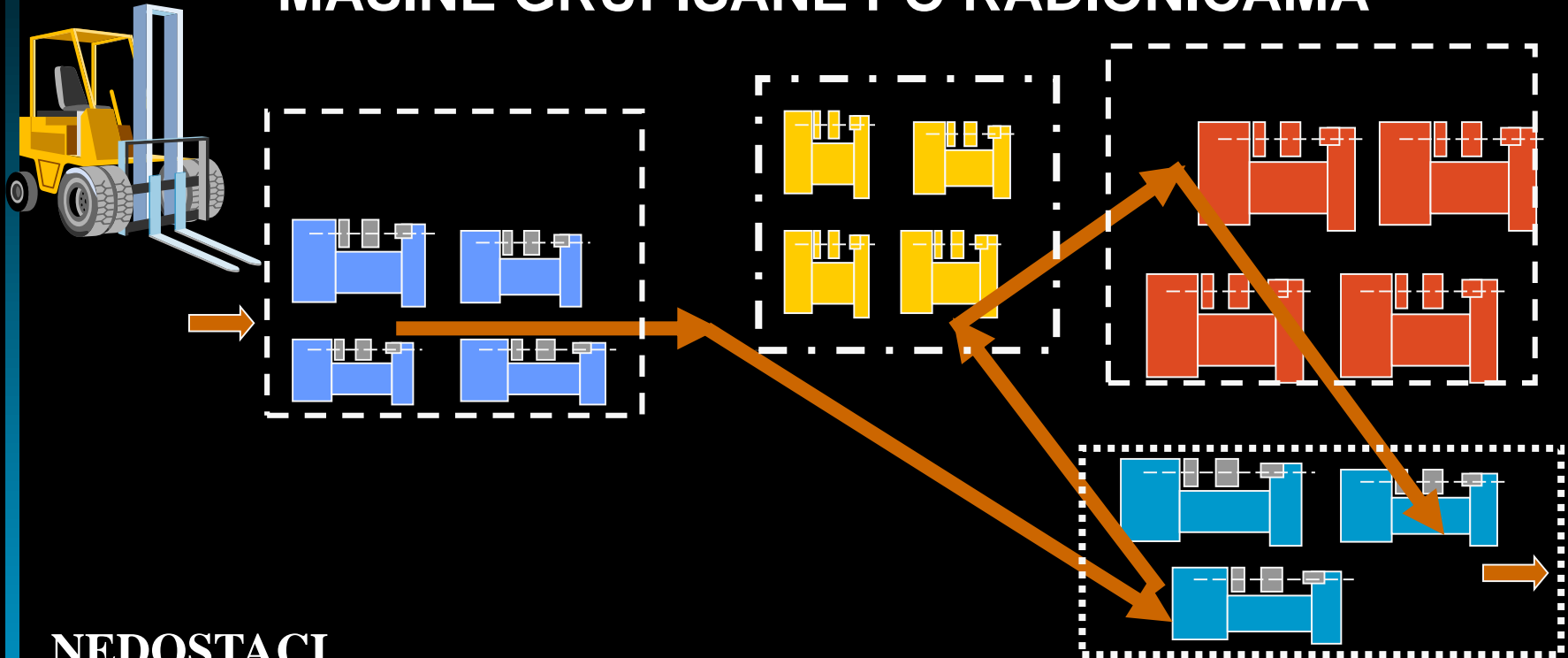
1. USLED PONAVLJANJA OPERACIJA, PONAVLJAJU SE I MAŠINE
2. U SLUČAJU KVARA JEDNE OD MAŠINA STAJE CELA LINIJA

Linijski raspored



RADIONIČKI RASPORED MAŠINA

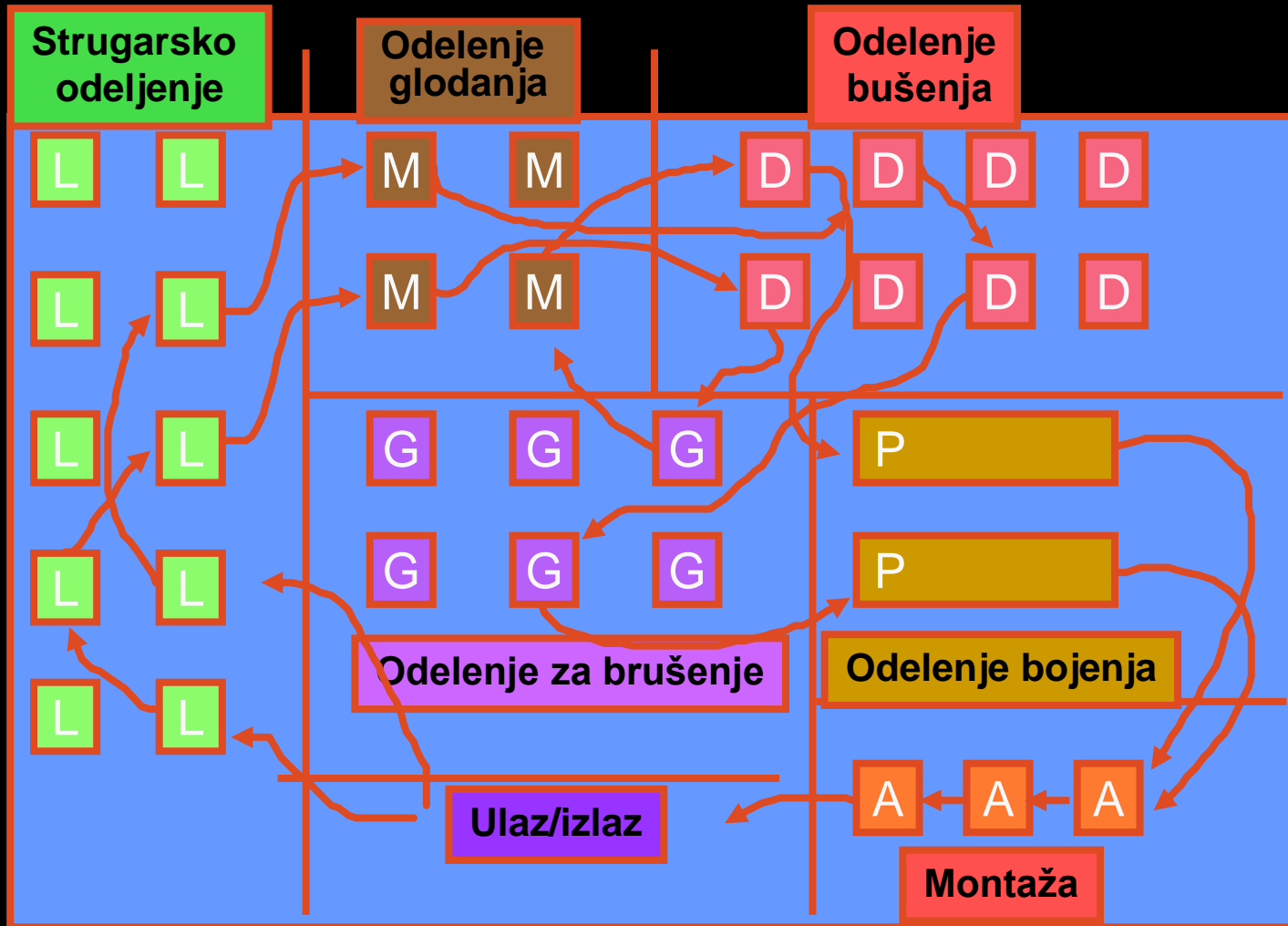
MAŠINE GRUPISANE PO RADIONICAMA



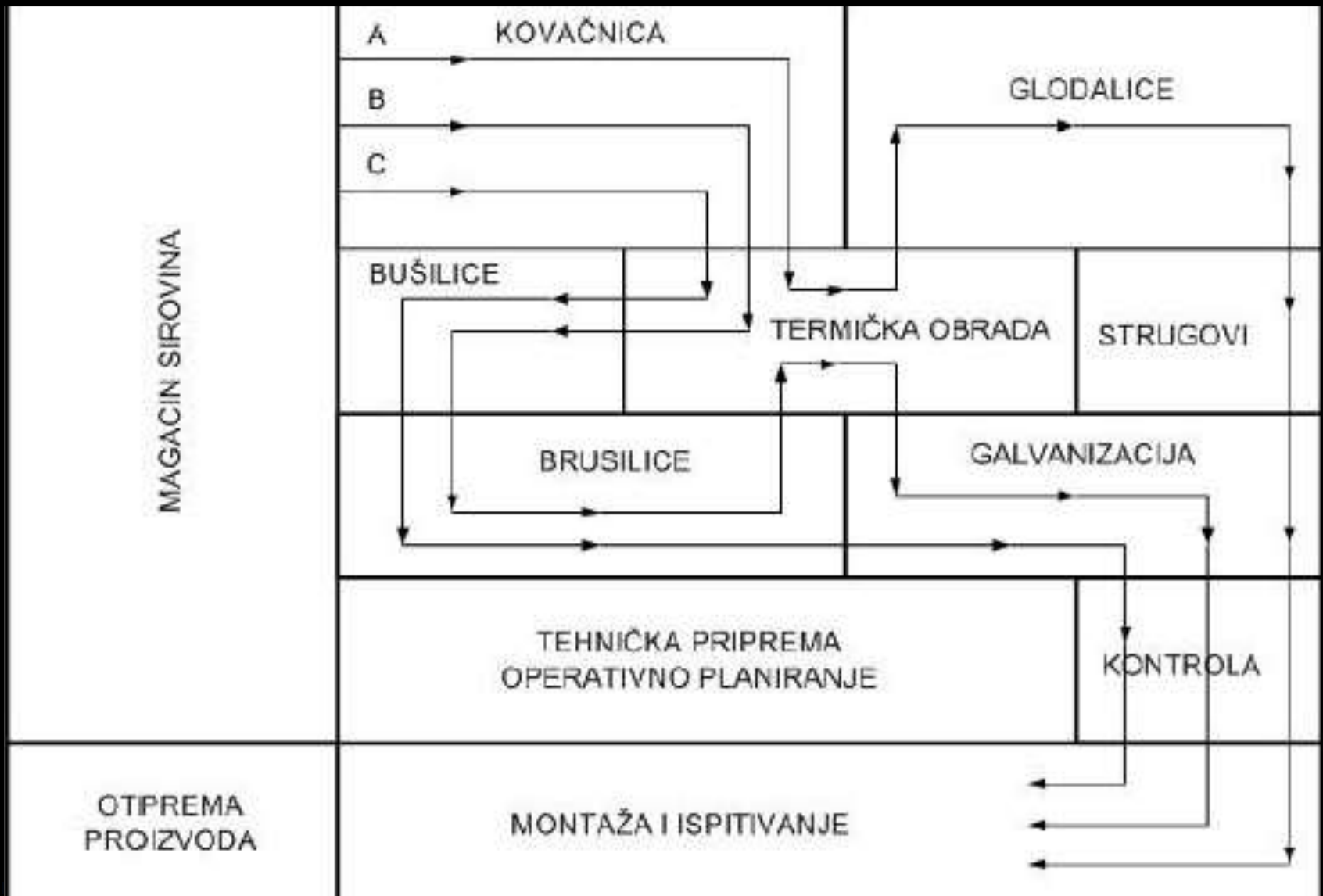
NEDOSTACI

1. VELIKI TROŠKOVI TRANSPORTA,
PRODUŽAVAJU SE TOKOVI MATERIJALA
2. PUTANJA KRETANJA NEPRAVILNA KRIVA LINIJA
3. UMNOŽAVAJU SE UTOVARI I ISTOVARI

GRUPNI RASPORED MAŠINA

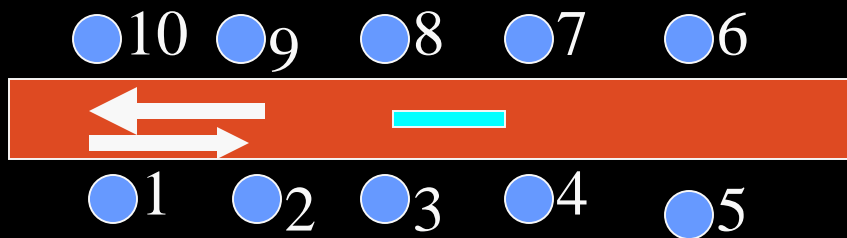


GRUPNI RASPORED MAŠINA



LANČANA PROIZVODNJA

PREDSTAVLJA KONTINUIRANO KRETANJE RADNOG PREDMETA UZ ISTOVREMENO OBAVLJANJE RADA NA NJEMU, U ODREĐENOM VREMENSKOM TRAJANJU



- USLOV ZA PRIMENU JE MASOVNOST PROIZVODA.

LANČANA PROIZVODNJA

**PREDSTAVLJA POJAVNI OBLIK LINIJSKOG
RASPOREDA MAŠINA.**

ZAPOŠLJAVA PRIUČENU RADNU SNAGU

(Ko je prvi primenio lančanu proizvodnju?)

**Operacije proističu jedna iz druge.
Brzinu rada diktira kretanje
pokretne trake**



1. Linijski raspored je kada su mašine poređane u liniji

(zaokruži tačan odgovor)

Da ne

2. Masovna proizvodnja zahteva visokokvalifikovanu radnu snagu

(zaokruži tačan odgovor)

Da ne

**3. Serijsku proizvodnju karakteriše proizvodnja većeg broja istovrsnih
_____ u jednom proizvodnom ciklusu**

(Dopuni)

4. Raspored mašina zavisi od : *(zaokruži tačan odgovor)*

a) Vida proizvodnje

b) Ritma proizvodnje

5. Tip proizvodnje određen je

a) Vidom proizvodnje

b) _____ (Dopuni)

rešenje

1. *Linijski raspored je kada su mašine poređane u liniji
ne*
2. *Masovna proizvodnja zahteva visokokvalifikovanu radnu snagu
ne*
3. *Serijsku proizvodnju karakteriše proizvodnja većeg broja
istovrsnih proizvoda u jednom proizvodnom ciklusu*
4. *Raspored mašina zavisi od :*
 - a) *Vida proizvodnje*
5. *Tip proizvodnje određen je*
 - a) *Vidom proizvodnje*
 - b) *sistemom proizvodnje*